

Contre-châssis Scrigno Gold Base pour plaques de plâtre

Description

Le Contre-châssis Scrigno Gold Base version plaques de plâtre est destiné à des cloisons intérieures en plaques de plâtre pour une épaisseur totale finie de 100/125 mm; il est conçu pour accueillir une porte (modèle à vantail simple) ou deux portes (modèle à vantail double) coulissante/s, rigide/s, escamotable/s présentant un poids maximal de 120 kg.

Caractéristiques

Dimensions de passage en largeur mm de 600 à 1200 vantail simple et de 1200 à 2400 vantail double

Dimensions de passage en hauteur mm 2030.

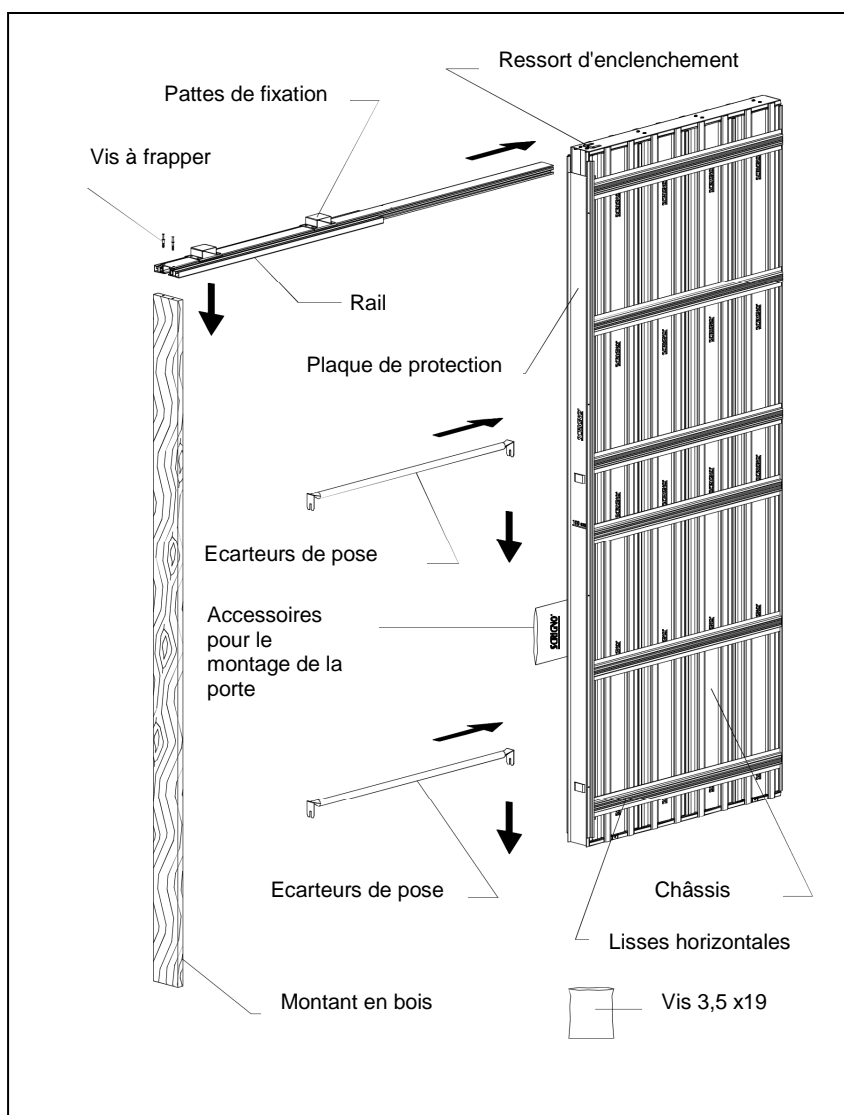
Logement interne mm 54/69

Épaisseur maximum du vantail mm 40/43

Poids maximum du vantail kg 120

Le contre-châssis se compose de:

- Châssis
- Rail
- Montant en bois
- Ecarteurs de pose
- Accessoires pour le montage de la porte
- Vis à frapper
- Pattes de fixation



Le **châssis** est constitué par:

- **2 flancs latéraux** réalisés par accouplement de modules fabriqués à partir d'une bande aluzinc DX51D+AZ150 (épaisseur 5/10 mm) à nervures verticales. Le flanc est complété par des lisses horizontales, fabriquées à partir d'une bande aluzinc DX51D+AZ150 (épaisseur 6/10 mm) de 2 mm ou de 7 mm de hauteur, en fonction de l'épaisseur de la cloison finie, pour lui assurer une plus grande rigidité.
- **base inférieure** fabriquée à partir d'une bande aluzinc DX51D+AZ150 (épaisseur 8/10 mm), préconfigurée pour la fixation du châssis au sol et pour la fixation du guide-bas pour la porte.
- **base supérieure** fabriquée à partir d'une bande aluzinc DX51D+AZ150 (épaisseur 8/10 mm) et d'un profilé porte-rail réalisé à partir d'un ruban zingué DX51D+Z140 (épaisseur 8/10 mm) dotée de ressort "à baïonnette" pour une fixation correcte du rail.
- **plaque postérieure** fabriquée à partir d'une bande aluzinc DX51D+AZ150 (épaisseur 8/10 mm).
- **plaque antérieure** réalisée à partir d'un ruban zingué DX51D+AZ140 (épaisseur 8/10 mm) ayant une fonction de maintien lors de l'installation et de la phase successive de montage des plaques de plâtre, elle est dotée d'encoches pour l'accueil des écarteurs d'alignement.

Les tôles constituant les éléments du châssis satisfont à la norme UNI EN 10143/2006 en ce qui concerne les caractéristiques techniques, alors qu'elles sont conformes au standard UNI EN 10204.

La **traverse de rail** est constituée d'un profilé en aluminium extrudé anodisé ARC 10 opportunément façonné pour garantir un centrage parfait des chariots et l'insertion d'entretoises latérales en PVC adaptées à l'épaisseur de la cloison finie.

Le **montant en bois** est réalisé dans une planche avivée en bois de sapin à joints digitiformes 2e-3e choix, avec épaisseur adaptée à la cloison finie, et doté d'encoches pour l'accueil des écarteurs d'alignement.

L'**écarteur de pose**, fabriqué en tôle, il a pour fonction d'assurer un alignement correct lors de la pose.

Les **accessoires pour le montage de la porte** présents à l'intérieur du châssis, constitués par:

- Une paire de chariots (portée maximum 120 kg) à quatre roues revêtues de nylon avec roulement à billes blindé et corps de chariot en tôle de 2 mm d'épaisseur.
- Une paire de plaques de suspension en tôle zinguée opportunément façonnées pour permettre le montage du vantail sur le système de coulissement.
- Une butée d'arrêt réalisée en nylon, dotée de vis de blocage et de vis de réglage de l'enclenchement.
- Un guide-bas de vantail doté de cales pour le réglage de la hauteur par rapport au niveau du sol fini.
- Vis et boulonnerie pour la fixation des chariots à la porte.

Les **vis à frapper** permettent une fixation aisée du rail sur le montant de butée.

Les **pattes de fixation**, réalisées en tôle, permettent la fixation du rail à la structure en plaques de plâtre pendant la pose.

Modalités d'application/Pose

Réaliser la structure prévoyant une ouverture qui présente des dimensions appropriées pour le montage du contre-châssis. Créer, en cas de nécessité, une surface plane au niveau du sol fini, poser le contre-châssis, ouvrir les appendices, contrôler l'alignement, la verticalité et l'horizontalité, procéder ensuite à la fixation du contre-châssis.

Attention: ne pas installer le contre-châssis plus haut que le sol fini. Fixer les profilés des plaques de plâtre sur le pourtour du contre-châssis en créant des points d'ancrage au plafond, surtout dans la partie supérieure. Monter les plaques de plâtre sur la cloison et sur le contre-châssis. Utiliser les vis fournies pour fixer les plaques de plâtre sur le contre-châssis. Placer le treillis à maille fine sur tous les joints et procéder au masticage.

Toutes les opérations susdites doivent être effectuées la plaque de maintien montée sur le châssis.

Consulter quoi qu'il en soit le mode d'emploi fourni avec le produit et se conformer à ses instructions.

Contre-châssis Scrigno Gold Base pour enduit

Description

Le Contre-châssis Scrigno Gold Base version enduit est destiné à des cloisons intérieures formées de briques creuses de 6/8/10 cm pour une épaisseur totale finie de 90/105/125 mm; il est conçu pour accueillir une porte (modèle à vantail simple) ou deux portes (modèle à vantail double) coulissante/s, rigide/s, escamotable/s présentant un poids maximal de 120 kg.

Caractéristiques

Dimensions de passage en largeur mm de 600 à 1200 vantail simple et de 1200 à 2400 vantail double

Dimensions de passage en hauteur mm 2030.

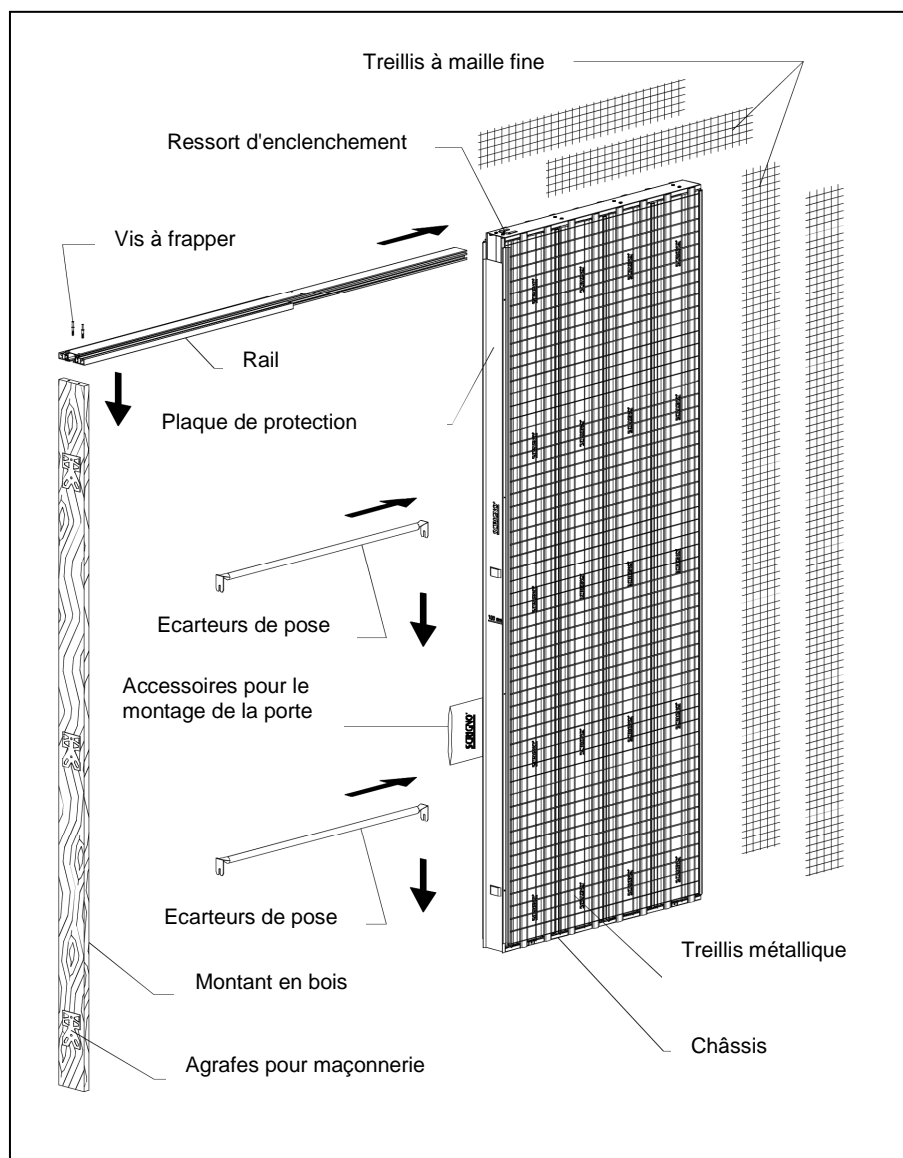
Logement interne mm 54/69/89

Épaisseur maximum du vantail mm 40/43

Poids maximum du vantail kg 120

Le contre-châssis se compose de:

- Châssis
- Rail
- Montant en bois
- Ecarteurs de pose
- Accessoires pour le montage de la porte
- Vis à frapper
- Treillis à maille fine



Le **châssis** est constitué par:

- **2 flancs latéraux** réalisés par accouplement de modules fabriqués à partir d'une bande aluzinc DX51D+AZ150 (épaisseur 5/10 mm) à nervures verticales. Le flanc est complété par un treillis porte-enduit électrosoudé zingué (diamètre fil 2,45 mm longitudinal, 2,20 mm transversal, maille 101x38 mm), fixé mécaniquement au moyen d'agrafes métalliques.
- **base inférieure** fabriquée à partir d'une bande aluzinc DX51D+AZ150 (épaisseur 8/10 mm), préconfigurée pour la fixation du châssis au sol et pour la fixation du guide-bas pour la porte.
- **base supérieure** fabriquée à partir d'une bande aluzinc DX51D+AZ150 (épaisseur 8/10 mm) et d'un profilé porte-rail réalisé à partir d'un ruban zingué DX51D+Z140 (épaisseur 8/10 mm) dotée de ressort "à baïonnette" pour une fixation correcte du rail.
- **plaque postérieure** fabriquée à partir d'une bande aluzinc DX51D+AZ150 (épaisseur 8/10 mm) dotée d'agrafes pour maçonnerie pour une meilleure fixation du châssis au mur pendant la pose.
- **plaque antérieure** réalisée à partir d'un ruban zingué DX51D+AZ140 (épaisseur 8/10 mm) ayant une fonction de maintien lors de l'installation et de la phase successive de maturation de l'enduit, elle est dotée d'encoches pour l'accueil des écarteurs d'alignement.

Les tôles constituant les éléments du châssis satisfont à la norme UNI EN 10143/2006 en ce qui concerne les caractéristiques techniques, alors qu'elles sont conformes au standard UNI EN 10204.

La **traverse de rail** est constituée d'un profilé en aluminium extrudé anodisé ARC 10 opportunément façonné pour garantir un centrage parfait des chariots et l'insertion d'entretoises latérales en PVC adaptées à l'épaisseur de la cloison finie.

Le **montant en bois** est réalisé dans une planche avivée en bois de sapin à joints digitiformes 2e-3e choix, avec épaisseur adaptée à la cloison finie, et doté d'agrafes de maçonnerie pour en permettre la fixation à la même cloison ainsi que d'encoches pour l'accueil des écarteurs d'alignement.

L'**écarteur de pose**, fabriqué en tôle, il a pour fonction d'assurer un alignement correct lors de la pose.

Les **accessoires pour le montage de la porte** présents à l'intérieur du châssis, constitués par:

- Une paire de chariots (portée maximum 120 kg) à quatre roues revêtues de nylon avec roulement à billes blindé et corps de chariot en tôle de 2 mm d'épaisseur.
- Une paire de plaques de suspension en tôle zinguée opportunément façonnées pour permettre le montage du vantail sur le système de coulissement.
- Une butée d'arrêt réalisée en nylon, dotée de vis de blocage et de vis de réglage de l'enclenchement.
- Un guide-bas de vantail doté de cales pour le réglage de la hauteur par rapport au niveau du sol fini.
- Vis et boulonnerie pour la fixation des chariots à la porte.

Les **vis à frapper** permettent une fixation aisée du rail sur le montant de butée.

Le **treillis à maille fine en fibre de verre**, positionné dans les points de jonction entre châssis et cloison en briques, favorise un crépissage uniforme et protège contre les risques de fissures du crépi.

Modalités d'application/Pose

Réaliser la cloison prévoyant une ouverture aux dimensions appropriées pour le logement du contre-châssis. Créer, en cas de nécessité, une surface plane au niveau du sol fini, poser le contre-châssis, ouvrir les appendices, contrôler l'alignement, la verticalité et l'horizontalité, procéder ensuite à la fixation du contre-châssis. **Attention: ne pas installer le contre-châssis plus haut que le sol fini.** Positionner le treillis à maille fine dans les points de jonction entre le châssis et la cloison en briques.

Application de l'enduit Phase 1: crépir tout d'abord la partie latérale du châssis en appliquant le mortier de ciment (minimum 20% de ciment) jusqu'à ce qu'il recouvre le grillage métallique. Phase 2: attendre la maturation du crépissage (minimum trois semaines) puis égaliser l'enduit jusqu'au rebord du contre-châssis. Phase 3: effectuer le ragréage de finition.

ÉTAYER TOUJOURS LES STRUCTURES.

Toutes les opérations susdites doivent être effectuées la plaque de maintien montée sur le châssis. Consulter quoi qu'il en soit le mode d'emploi fourni avec le produit et se conformer à ses instructions.



EPI à utiliser



Vêtements de protection à manches longues



Gants de protection adaptés à la nature du produit



Chaussures de sécurité



DECLARATION DE NON-PERISSABILITE ET DE NON-TOXICITE DES PRODUITS SCRIGNO CONFORMEMENT AU REGLEMENT 1907/2006/CE CONCERNANT L'ENREGISTREMENT, L'EVALUATION, L'AUTORISATION ET LA RESTRICTION DES SUBSTANCES CHIMIQUES

Scrigno déclare que les contre-châssis figurant sur le catalogue des prix **ne sont pas périssables** à la condition que l'exclusion des conditions indiquées ci-dessous soit garantie:

- Environnement de stockage du matériel inapproprié
- Stockage et manutention du matériel inappropriés
- Usage impropre et négligence dans l'utilisation du produit
- Interventions non effectuées selon les indications techniques et/ou modifications non prévues par le producteur
- Installation des produits dans des environnements et situations extrêmes (édifice de production et de services à forte concentration acide ou saline)

REGLEMENT 305/2011 (Déclaration des performances produits de construction CPR)

Le produit "Contre-châssis" n'est actuellement pas soumis au Règlement 305/2011 de référence et, par conséquent, il n'est pas évaluable selon un standard technique européen d'une norme harmonisée.

SCRIGNO DECLARE EGALEMENT

que les produits **n'émettent pas**, dans des conditions d'usage normales ou raisonnablement prévisibles, de **substances dangereuses** pour la santé humaine et/ou pour l'environnement.

GARANTIE DU PRODUIT

Le contre-châssis Scrigno Gold est garanti:

- **A vie** sur les composants du châssis pour l'intérieur construits en tôle Aluzinc. Scrigno garantit que la tôle des contre-châssis pour l'intérieur n'est pas sujette à la "corrosion traversante" et ce, pour toute la durée de vie du produit;
- **20 ans** contre les ruptures des accessoires pour le montage de la porte;
- **20 ans** relativement à l'intégrité du rail en aluminium anodisé.

Scrigno S.p.A. Unipersonnelle

Via Casale n°975 - 47822 - S.Ermete di Santarcangelo (RN) - Italie
Tél. 39 0541 -757711 - Fax Commercial +39 0541 -758744
www.scrigno.net • email: scrigno@scrigno.it